

Покрытые электроды на медной основе

Спецификация

AWS A5.13 :ECuNi
DIN 1733 :E L-CuNi 30Mn

Температурный интервал

Нахождение изделия
под давлением
Сопротивление
окислению

Общее описание

Электрод с основным покрытием никель медь для соединения-медно-никелевых сплавов с Ni до 30% и для наплавки окончательного слоя на CuNi70/30 многослойной стали. Металл сварного шва должен быть стойким к морской воде. Электродом можно сварить во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, шлак легко снимается. Основными области применения: в судостроении, нефтеперерабатывающие заводы, прессовые установки.

Положение шва при сварке



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G

Тип тока

DC electr. +

Типичный химический состав всего наплавленного металла, (% по массе)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
0.05	0.05	1.5	30.0	0.6	осн

Механические свойства всего наплавленного металла

Состояние	0.2% предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Твердость	
				HB	
Типичные значения после сварки	AW	240	380	30	не требуется

Упаковка, размеры поставок и маркировка

	Диаметр (мм)	2.5	3.2	4.0
	Длина (мм)	300	350	350
Ед.поставки:	шт/ед (стандартно)	140	73	50
Коробка	вес нетто/ед.поставки (кг)	2.5	2.5	2.5

Маркировка Клеймо: Elecu® BCuNi Цвет маркера:

Elecu® BCuNi : rev.EN 20

Свариваемые материалы

UNS	Alloy DIN	Material	W.Nr.
C70600	CuNi90/10	CuNi10Fe1Mn	2.0872
C71500	CuNi70/30	CuNi30Mn1Fe	2.0882

Расчетные данные

Размер Диаметр и длина (мм)	Интервал тока (А)	Тип тока	Время горения дуги -на 1 электрод при максимальном токе- (с)*	Подводимая энергия Е (кДж)	Степень расхода Н (кг/ч)	Вес/ 1000 шт. (кг)	Количество электродов на 1 кг наплавленного металла (шт.)	кг электродов на 1 кг наплавленного металла (1/N)
2.5x300	55-75	DC+						
3.2x350	80-100	DC+						
4.0x350	110-130	DC+						

*неиспользуемый остаток=35мм

Рекомендации по применению

Отжиг – 2 ч при температуре 200-250°С. Соединения для сварки должны быть чистыми, освобождены от жира, трещин.

Сваривать на короткой дуге и предотвращать применение высокой мощности